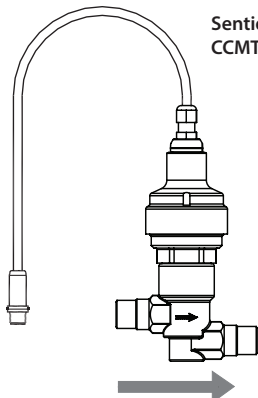
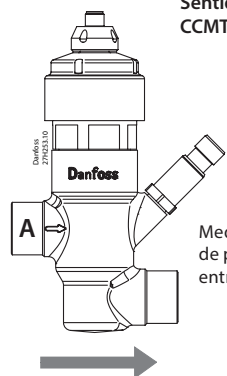


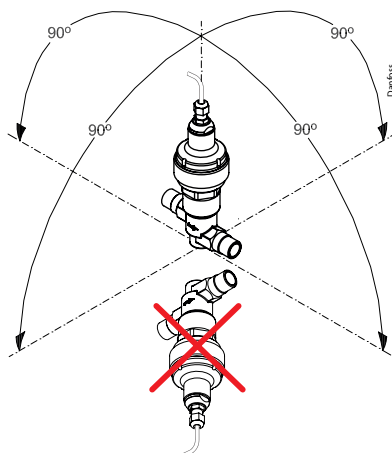
Válvulas de regulación eléctrica

Tipos CCMT 2 - CCMT 8 / CCMT 16 - CCMT 42

Refrigerante: R744 Póngase en contacto con Danfoss si desea obtener información acerca de otros refrigerantes.	Temperatura ambiente: Mín.: -40 °C / -40 °F Máx.: 60 °C / 140 °F	Temperatura del fluido: Mín.: -40 °C / -40 °F Máx.: 60 °C / 140 °F
Motor de etapas tipo: Bipolar	Presión máx. de trabajo: 140 bar / 2030 psi g	Etapas completas en total: CCMT 2-CCMT 8: 1100 CCMT 16: 800 CCMT 24: 1400 CCMT 30: 2300 CCMT 42: 2200
Intensidad de fase: CCMT 2-CCMT 8: 100 mA RMS CCMT 16-CCMT 42: 300 mA RMS	Resistencia de la bobina: CCMT 2-CCMT 8: 52 Ω CCMT 16-CCMT 42: 29 Ω	
¡Nota! - Las válvulas CCMT se suministran en posición abierta, listas para soldar en cobre. - En el caso de las válvulas CCMT 2 - CCMT 8, se recomienda instalar un filtro con un tamiz de 100 µm en la línea de entrada, capaz de retener partículas de tamaño superior a 100 µm. CCMT 16-CCMT 42 Transmisor de presión, tipo MBS 8250 Conexión : Packard Metri-Pack Tensión de alimentación : 5 V c.c. ± 0,5 V Señal de salida : 10-90 % de la tensión de alimentación Rango de presión : 1-159 bar g / 14,5-2306 psi		
¡Advertencia! No conecte directamente ninguna fuente de alimentación de c.a./c.c. La válvula sólo debe conectarse a un controlador/dispositivo de accionamiento apropiado. No accione la válvula durante el montaje o desmontaje.		
 Sentido de flujo CCMT 2 - CCMT 8 Sentido de flujo normal		 Sentido de flujo CCMT 16 - CCMT 42 Medida del transmisor de presión en la entrada A
 Para otros idiomas disponibles y más información, visite el sitio web: ccmt.danfoss.com		

Posición de montaje, CCMT 2-CCMT 42

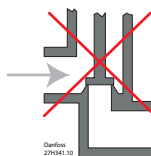
1



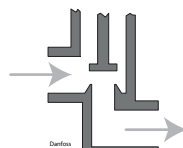
¡Advertencia!

2

- No desmonte la válvula antes de soldar.
- La válvula debe permanecer abierta durante la soldadura.



Totalmente cerrada

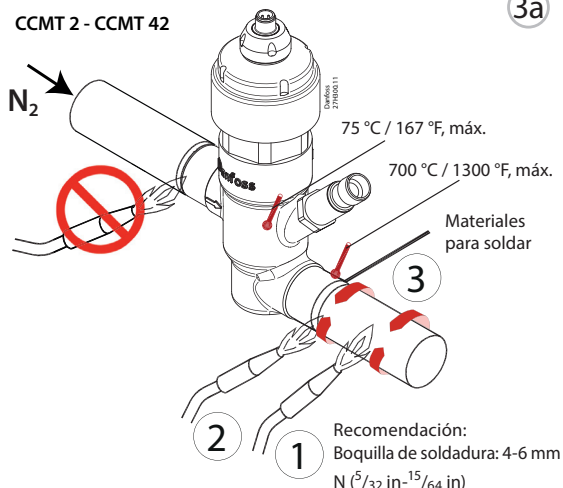


Abierta

Soldar cobre

CCMT 2 - CCMT 42

3a



Recomendación:
Boquilla de soldadura: 4-6 mm
N (⁵/₃₂ in - ¹⁵/₆₄ in)

Para CCMT 2 - CCMT 42

Materiales para la soldar cobre:

- Fundente: Metalli tenacity No. 5 Powder" or Braze Tec special h paste.
- Varilla: "Plata-Flo 55" (BS:AG 14/DIN L-Ag55 Sn) o "Plata-Flo 56" (AWS B Ag-7).



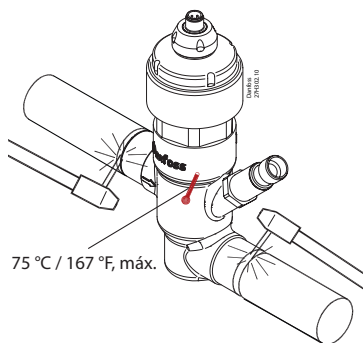
¡Advertencia!

No deben emplearse variillas de metales que contengan fósforo, como BS: CP 1/DIN L-Ag 15P o BS: CP 3/DIN L-Ag P7.

Soldar acero

CCMT 2 - CCMT 42

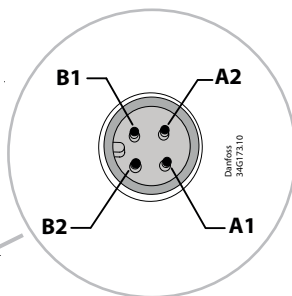
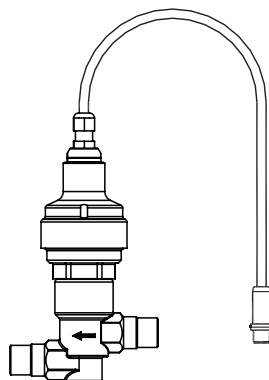
3b



Recomendación para soldadura fuerte TIG

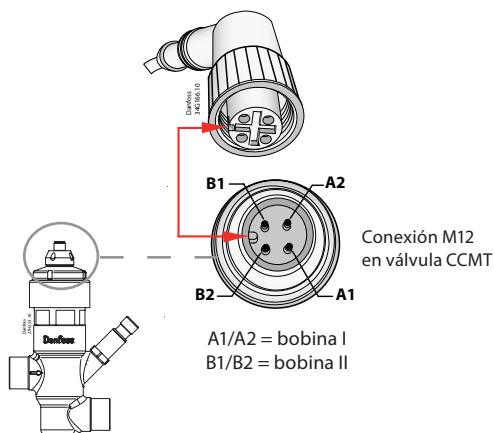
- Potencia aproximada: 60 A.
- Carga de gas protector: argón.
- Material de soldadura fuerte: aleación de acero inoxidable de 2 mm de grosor, aprox.

Conexiones eléctricas para CCMT 2 - CCMT 8

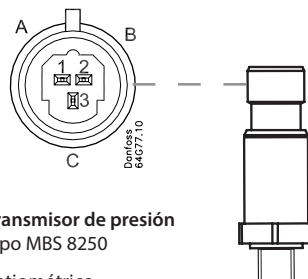


Conexión M12
A1/A2 = bobina I
B1/B2 = bobina II

Conexiones eléctricas para CCMT 16 - CCMT 42



Conexiones para transmisor de presión CCMT 16 - CCMT 42

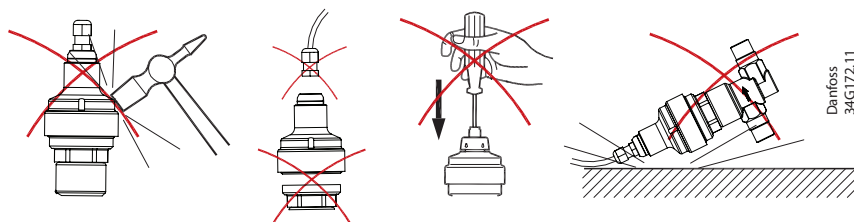


Transmisor de presión
Tipo MBS 8250

Ratiométrico
Terminal 1 (A): + alimentación
Terminal 2 (B): - alimentación/común
Terminal 3 (C): salida

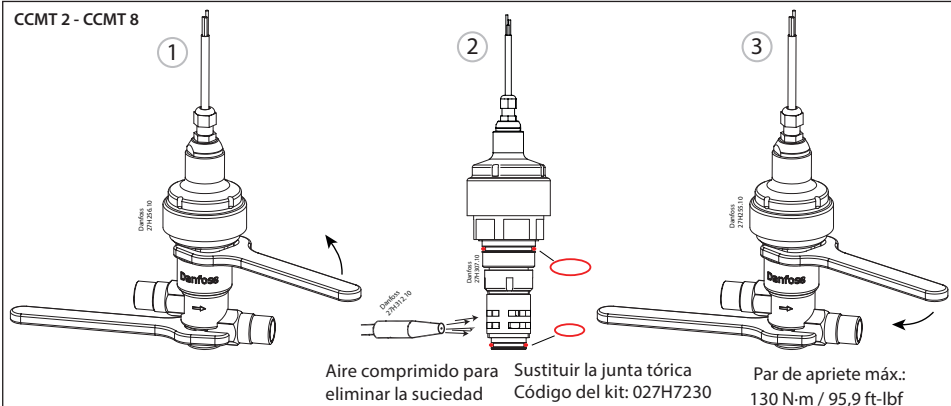


Advertencia



Solo para mantenimiento

CCMT 2 - CCMT 8



CCMT 16 - CCMT 42

