

> Válvulas solenoides



**Válvulas solenoides EVT**  
La válvula robusta con una larga vida útil



**Válvulas solenoides EVR**



**Válvulas solenoides EVUL**



> Otros componentes de línea

- Válvulas de bola
- Válvulas de retención
- Visor de líquido
- Filtros secadores



> Controlador cámara frigorífica



**Optyma™ controller**

**AKCC 55**

**ERC 21X**



> Detectores de gas



> Detectores A2L



> Válvulas de expansión



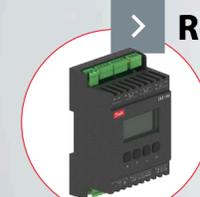
**Válvulas termostáticas**  
TE2, TE5, TUA

**Válvulas electrónicas**  
AKVP, ETS 5M



> Regulador de recalentamiento

**EKE 100**



> Unidades condensadoras



**Optyma™ A1/A2L multi-refrigerante**



**Unidad condensadora Optyma™ iCO<sub>2</sub>**



**Optyma™ Propano**



**PlusBock**

> Compresores



# Naturales y con bajo GWP

Porfolio de multi refrigerante para cámaras frigoríficas A2L, CO<sub>2</sub> y propano

A medida que avanzamos hacia un futuro más respetuoso con el medio ambiente, la elección del refrigerante se convierte en un factor importante para tu negocio y el planeta. Dado que no hay dos aplicaciones iguales, elije entre un portfolio completo de soluciones adaptadas a tus necesidades específicas.

Para acceder a la Descripción general de Productos y Refrigerantes en Coolselector®:

1. Entra en Coolselector online: [Coolselector \(danfoss.com\)](http://Coolselector.danfoss.com)
2. Selecciona Herramientas -> Descripción general de Productos y Refrigerantes
3. Filtra por Refrigerantes y función del producto





Danfoss tiene presencia en el mercado global, vendiendo en más de 100 países, con fábricas, Centros de Desarrollo de Aplicaciones (ADC) y laboratorios en todo el mundo.

Las regulaciones nuevas y en constante evolución sobre refrigerantes pueden hacer que sea un desafío mantenerse al día con las tendencias actuales y generar incertidumbre. Danfoss se compromete a proporcionarle la información más reciente y relevante, para que pueda tomar decisiones seguras sobre los refrigerantes que utiliza con nuestros productos y en aplicaciones de HVACR.

## Beneficios comunes

- ✓ Bajo PCA (*Potencial de Calentamiento Global*)
- ✓ Cumplimiento con las regulaciones
- ✓ Eficiencia energética
- ✓ Seguridad

### > Características del **CO<sub>2</sub>**

- ✓ Fluido de alta presión
- ✓ Tamaño reducido del equipo: conjunto compacto de componentes
- ✓ Fluido rentable
- ✓ Refrigerante natural - PCA = 1



### > Características de los **A2L**

- ✓ Similar a los sistemas existentes
- ✓ Considerar limitaciones potenciales de carga
- ✓ Considerar el deslizamiento del refrigerante



### > Características del **propano**

- ✓ Carga reducida en comparación con A1 y A2L
- ✓ Considerar limitaciones de carga
- ✓ Fluido natural – PCA = 3
- ✓ Fluido eficiente
- ✓ Clasificado como A3 - Refrigerante inflamable

Para soporte 24/7, hemos desarrollado herramientas y aplicaciones intuitivas que le ayudan a seleccionar el producto adecuado, elegir un refrigerante alternativo, solucionar problemas de su instalación o capacitarse en refrigerantes naturales o en los últimos productos de Danfoss Climate Solutions.



### RefTools

La aplicación móvil esencial todo-en-uno para técnicos en aire acondicionado y refrigeración. Obtenga siete herramientas potentes para respaldar su trabajo con refrigerantes, todo desde la palma de su mano.

> **Descárguelo aquí**



### Coolselector®2

Reduce significativamente la complejidad en el trabajo al realizar cálculos imparciales basados en un conjunto de condiciones operativas para determinar los mejores componentes para su diseño.

> **Descárguelo aquí**



### Danfoss Product Store

Su tienda integral para todo lo relacionado con productos, sin importar dónde se encuentre en el mundo o en qué área de la industria de refrigeración trabaje. Obtenga acceso rápido a información esencial como especificaciones de productos, números de código, documentación técnica, certificaciones, accesorios y más.

> **Acceso**